



PRVÁ ZVĀRACĀSKĀ, a. s.
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

Produktzertifizierungsstelle
akkreditiert von der Slowakischen Nationalen Akkreditierungsstelle nach ISO / IEC 17065:2012



ZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: **PZ 0000 2012 CV 0003 SK**
Schweißen von Schienenfahrzeugen und Fahrzeugteilen nach EN 15085-2

EUROCAST Košice, s. r. o.

Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
IČO: 36 577 707

wird bescheinigt, dass sie berechtigt ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:
Zertifizierungsstufe **CL 1** nach **STN EN 15085-2:2008**.

Anwendungsgebiet: Abgüsse für die Eisenbahnindustrie aus dem Material: EN-GJS-400-18U LT, EN-GJS-400-18, EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 und EN-GJS-450-10 – Reparaturen durch Schweißen.

Genemigtes Schweißverfahren (WPQR):

| Schweißprozess DIN EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen | Schweißprozess DIN EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|--------------------------------------|---|--------------|-------------|--------------------------------------|---|--------------|-------------|
| 111 | 72.1 | t ≤ 40 mm | BW | 111 | 72.1 | t = 3 – 30mm | BW |
| 111 | 72.2 | t = 3 – 30mm | BW | 111 | 72.3 | t = 3 – 60mm | BW |

Autorisierte Schweißkoordinator:

Ing. Martin Gatial, PhD. (IWE) geb.: 04.04.1975

Stellvertretender Autorisierter Schweißkoordinator:

Ing. Lubomír Popčák (IWE) geb.: 26.03.1970

Comments:

PZVAR/15085/CL1/003/4A1/12

Gültigkeitszeitraum: von 07.12.2021 – 14.01.2024

Zertifiziert seit: 16.01.2012

Auditor: Ing. Vladimír Simonides

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite).



Bratislava 07.12.2021

Ing. Branislav Šimovič
Stellvertretender Leiter der PZS



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

ANLAGE Nr.1

Zertifikat Nr.: PZ 0000 2012 CV 0003 SK

Bemerkungen: PZVAR/15085/CL1/003/4/12

Liste der zugelassenen WPQR nach STN EN ISO 15614:

1002 P0162/8/V/0068

SVK-20-B-0001

SVK-17-B-0013

2001-70035175

Allgemeine Vorschriften: entsprechend EN 15085-2

Zertifizierungsschema: 3

Widerruf des Zertifikats:

Die nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,

- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen. Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller,
2. Akte.



Bratislava 07.12.2021

Ing. Branislav Simovič
Stellvertretender Leiter der PZS